

Servicerapport				
Projektnamn:	Utfört av:		Datum:	
Maskin nr:	Fläkttyp			Godkänt (J/N)
<i>Service utförs med fördel var 6:e – 12:e månad</i>	Axial	Impuls	Radial	
- Lager kontrollerat / Påfyllt med fett	X	X	X	
- Axeltätning kontrollerad / Smörjd			X	
- Kilrem kontrollerad / Spänd			X	
- Flexibla anslutningar kontrollerade	X		X	
- Koppling kontrollerad / Linjerad			X	
- Kopplingsgummin kontrollerade			X	
- Ledskenor kontrollerade	X	X	X	
- Vibrationsnivåer uppmätta (Motorns B-sida)				
Horisontal      Vertikal      Axial	X	X	X	
_____ mm/s    _____ mm/s    _____ mm/s				
- Vibrationsnivåer uppmätta (Fläkthus)				
<i>&lt; 4,5 mm/s = Bra</i>				
<i>&gt; 9,0 mm/s = Varning</i>				
<i>&gt; 12,5 mm/s = Stäng av + Byt lager</i>	X	X	X	
Horisontal      Vertikal      Axial				
_____ mm/s    _____ mm/s    _____ mm/s				
- Ljudtrycksnivå (1 eller 3 m / 45 ° från inlopp)	X	X	X	
_____ dB(A) på _____ m.				
- Elektriska värden uppmätta				
Spänning / Frekvens				
_____ V / _____ Hz	X	X	X	
Ström Fas (U / V / W)				
_____ A / _____ A / _____ A				
- Visuell kontroll efter korrosion (ev. bättring av lackskador / avlägsna mekaniskt partiklar från rostfria ytor)	X	X	X	
Fläkt / Vibrationsdämpare / Fläkthjul				
- Visuell kontroll efter korrosion på motor (ev. bättring av lackskador)	X	X	X	
- Kontroll av skador	X	X	X	
Fläkt / Vibrationsdämpare / Fläkthjul				
- Kontrollera alla skruvanslutningar för fläkten och tillbehör	X	X	X	
- Kontrollera säkerhetsutrustning (galler etc.) / säkerhetskedjor + brytare	X	X	X	
- Isolationsmätning på motorn vid driftstemperatur (Motståndslindning till jord med 500 V DC spänning)	X	X	X	
_____ Mega Ohm				
-Vibrationsövervakningens funktion kontrollerad				
Avlästa värden	X	X	X	
Horisontal      Vertikal      Axial				
_____ mm/s    _____ mm/s    _____ mm/s				
Fläkt godkänd:		JA		NEJ
Åtgärdsförslag:				